

Scc Commercial - Commercial Dept :  
 40 Bd Henri Sellier  
 ☐ F 92156 SURESNES Cedex  
 Tél : +33 (0)1 41 38 80 50  
 Fax : +33 (0)1 41 38 80 70  
 http : //www.thermocoax.com

 Siège Social - Head Office:  
 ZA Normand'Innov, Le Pont de Vère,  
 61100 CALIGNY - France  
 BP 26 - F 61438 FLERS Cedex  
 Tél : +33 (0)2 33 62 81 00  
 Fax : +33 (0)2 33 62 81 09

 THERMOCOAX S. A. S.  
 au capital de 441 045 €  
 RCS ALENCON  
 B 323 459 925  
 N° Identification - VAT Nr :  
 CEE FR 32 323 459 925

Page : 1/5

## Procédure FAI (Revue Premier Article) Fournisseurs et prestataires

 Diffusion / *Distribution*

Date : 02/06/23

 Niveau / *Distribution Level* D

## FAI (First Article Inspection) procedure Suppliers and providers

 Documents annexes *Attached documents*

 Formulaire FAI  
 PP000A094-1

*FAI Template  
PP000A094-1*

 Références THERMOCOAX :  
*THERMOCOAX References :*

 AD000D136  
 PP000A042  
 PP000A095  
 EN9100  
 EN9102

### Diffusion interne THX / *THX internal distribution*

 La version électronique en GED fait foi  
*The electronic version in EDM is the authentic version*

 Client / *Customer :*

 Références / *References :*

Externe (client, tierce partie) :

*Externe (customer, third party) :*
 **Pas de diffusion  
externe requise**
*No external  
distribution required*
 **Pour information  
Preuve d'envoi jointe**
*For information  
Sending & acceptance  
proof attached*
 **Pour acceptance  
Preuves d'envoi et  
acceptation jointes**
*For acceptance  
Sending & acceptance  
proof attached*

T1002



		Auteur	Vérificateurs	Approbateur
Rév.	Date	Qualité Fournisseur <i>Supplier Quality</i>	Achats <i>Purchasing</i>	Qualité Système <i>Quality System</i>
1	17/05/2023	F.BOUET 	G.DE MEERSMAN 	E.DESLANDES 

<b>MODIFICATIONS / MODIFICATIONS</b>		<b>§</b>
<b>REVISION 1 : 17 mai 2023 FBO</b>		
	Création du document	

T1002



**Page de révisions**

**Revision Page**



<i>Code</i>		<i>Rév.</i>	
<b>PP000A094</b>		<b>1</b>	
<i>Date</i>	<i>Auteur / Author</i>	<i>Page</i>	
<b>17/05/2023</b>	<b>FBO</b>	<b>1A</b>	

## Sommaire

1. Objet .....	3
2. Normes, Procédures associées.....	3
3. Abréviations & Acronymes .....	3
4. Regles de la FAI.....	4
5. Numérotation et archivage .....	5
1. <i>Scope</i> .....	3
2. <i>standards, related procedures</i> .....	3
3. <i>Abbreviations &amp; Accronyms</i> .....	3
4. <i>Rules of the FAI</i> .....	4
5. <i>Numbering and archiving</i> .....	5

T1002

**Désignation produit**

***Documents control***

*Code*

**PP000A094**

*Rév.*

**1**

*Date*

**17/05/2023**

*Auteur / Author*

**FBO**

*Page*

**2/5**



## 1. OBJET

**La FAI est une exigence qualité requise dans les secteurs aéronautique, défense, spacial, semi-conducteur et nucléaire ou sur exigence particulière Thermocoax.** Les règles FAI sont mentionnés dans les Exigences Qualité, Environnement, Sécurité applicables aux fournisseurs PP000A042 (§ Revue de premier article).

La FAI consiste à vérifier et contrôler la première pièce d'une série fabriquée afin d'éviter toute non-conformité. Ce procédé nécessite de fournir un dossier documenté qui retrace l'historique de la fabrication de l'article et les contrôles et mesures liés à la qualité. L'article inspecté n'est pas nécessairement le « premier » produit, mais un article ou un échantillon aléatoire de pièces du premier lot. Après validation de la FAI par Thermocoax, un premier lot de fabrication peut faire l'objet d'une inspection renforcée avec validation pour assurer la répétabilité du premier article produit unitairement.

## 2. NORMES, PROCEDURES ASSOCIEES

Thermocoax deande l'application de la norme AS9102 pour les exigences d'inspection du premier article.

## 3. ABREVIATIONS & ACRONYMES

FAI ( Revue Premier Article)

## 1. SCOPE

*FAI is a quality requirement in the aeronautics, defense, space, semiconductor and nuclear sector, or to special Thermocoax requirements.. The FAI rules are mentioned in the Quality, Environment, Safety Requirements applicable to suppliers PP000A042 (§ First article review).*

*FAI consists in checking and controlling the first part of a manufactured series to avoid any non-conformity. This process requires a documented record of the item's manufacturing history and quality-related controls and measurements. The item inspected is not necessarily the "first" product, but a random item or sample of parts from the first batch.*

*After Thermocoax has validated the FAI, a first production batch can be subjected to an enhanced inspection with validation to ensure the repeatability of the first item produced as a unit.*

## 2. STANDARDS, RELATED PROCEDURES

*Thermocoax requires application of AS9102 standard for the inspection requirements of the first item*

## 3. ABBREVIATIONS & ACCRONYMS

*FAI ( First Article Inspection)*

T1002

Désignation produit

**Documents control**

Code

**PP000A094**

Rév.

**1**

Date

**17/05/2023**

Auteur / Author

**FBO**

Page

**3/5**



#### 4. REGLES DE LA FAI

Chez Thermocoax, si une FAI est nécessaire, la demande est effectuée via la commande d'achat, et ce dans les cas suivants :

- Nouvel article
- Interruption de fabrication supérieure à 24 mois

Une FAI doit être soumise à THERMOCOAX par le fournisseur ou prestataire dans les cas suivants :

- modification majeure du process ( nouvelle FAI) ou mineure ( Evolution FAI),
- modification d'un procédé spécial ou de fabrication
- transfert de production
- modification du produit à l'initiative du fournisseur
- utilisation d'une nouvelle source d'approvisionnement matière, procédés spéciaux ( TS, HT, NDT...)

LA FAI est à réaliser sur :



- Articles, ensembles et leurs constituants pour une production série.
- Produits de conception du fournisseur.

La FAI n'est pas réalisable sur :



- Articles réalisés dans des conditions non représentatives de la série.
- Articles fabriqués en un seul exemplaire ou pour un lot unique.
- Ingrédients, composants électroniques.
- Opérations de maintenance, de réparation et d'entretien.
- Articles accompagnant le produit fini.
- Autres matériels standards ou catalogues, tels que définis dans l'EN/AS/JISQ9102.

L'inspection du premier article doit être documentée selon le Formulaires FAI disponible :

- sur le site de l'IAQG à l'adresse suivante : IAQG Forms Management – IAQG .
- auprès de Thermocoax sur demande
- ou formulaire FAI du fournisseur si celui-ci correspond en tout point à la norme AS9102.

Le formulaire FAI se compose de 3 formulaires :

#### 4. RULES OF THE FAI

At Thermocoax, if a FAI is required, the request is made via the purchase order, in the following cases:

- New item
- manufacturing interruption longer than 24 months

An FAI must be submitted to THERMOCOAX by the supplier or service provider in the following cases:

- Major process modification (new FAI) or minor process modification (FAI evolution),
- modification of a special or manufacturing process
- production transfer
- modification of the product at the supplier's initiative
- use of a new source of supply materials, special processes ( TS, HT, NDT...)

The FAI is to be realized on :



- - Articles, assemblies and their components for serial production.
- - Products designed by the supplier.

FAI is not available on:



- - Articles made under conditions not representative of the series.
- - Articles manufactured in a single copy or for a single batch.
- - Ingredients, electronic components.
- - Maintenance, repair and servicing operations.
- - Items accompanying the finished product.
- - Other standard or catalog materials, as defined in EN/AS/JISQ9102.

The first item inspection must be documented according to the FAI Forms available :

- On the IAQG website at: IAQG Forms Management - IAQG .
- from Thermocoax upon request
- or FAI form of the supplier if it corresponds in all points to the standard AS9102.

The FAI form consists of 3 forms:

T1002

Désignation produit

Documents control

Code

PP00A094

Rév.

1

Date

17/05/2023

Auteur / Author

FBO

Page

4/5



- formulaire 1 : 1 Identification du produit
- formulaire 2 : Identification des composants & des procédés
- formulaire 3 : Identification des caractéristiques

- *Form 1: 1 Product Identification*
- *form 2 : Identification of components & processes*
- *form 3 : Identification of characteristics*

Le dossier FAI doit-être transmis au service Assurance Qualité Fournisseur pour validation avant expédition des pièces série.

*The FAI file must be sent to the Supplier Quality Assurance department for validation before shipping the serial parts.*

## 5. NUMEROTATION ET ARCHIVAGE

## 5. NUMBERING AND ARCHIVING

Chaque dossier FAI est numéroté lors de l'enregistrement par Thermocoax. La numérotation est composée de la façon suivante : n° FAI-mois-année-révision (exemple : 00010-05-23-1). Cette numérotation est incrémentée à chaque nouveau dossier.

*Each FAI file is numbered when registered by Thermocoax. The numbering is composed as follows: FAI number-month-year-revision (example: 00010-05-23-1). This numbering is incremented for each new file.*

Les dossiers FAI sont sauvegardés sous le réseau achats.

*FAI folders are saved under the purchasing network*

T1002

**Désignation produit**

***Documents control***

Code

**PP000A094**

Rév.

**1**

Date

**17/05/2023**

Auteur / Author

**FBO**

Page

**5/5**









**Enregistrement des modifications**

Revisions	Description	Date